



Koudwerkende matrijzen

Oplassen en herstellen van koudwerkende gereedschappen, machineonderdelen en matrijzen.

Door de speciale samenstelling koolstof-vanadium, is deze legering bijzonder geschikt voor oppervlakkig vlamharden; afkoeling in water.

Na het lassen bedraagt de hardheid 58 tot 60 Rc, zij kan door thermische behandeling verlaagd of verhoogd worden.

Hoge weerstand tegen slijtage en stotende belasting.

Goede bewerkbaarheid na zachtgloeien.

Toepassingen

Vervaardigen, herstellen of wijzigen van matrijzen, slag gereedschappen, stempels, felsrollen, messen.

Gereedschappen voor dieptrekken en buigen.

Oplassen van machineonderdelen, nokkenassen, geleidingen, enz...

Technische gegevens

Hardheid na het lassen: 58-60 Rc

Hardheid na vlamharden (water afschrikken): tot 65 Rc

Stroomsoort

Wissel- en gelijkstroom, elektrode aan de pluspool.

Afmetingen en stroomsterkte

mm	2.5	3.2	4.0
Amp	60-90	85-130	140-220

Gebruiksaanwijzing

De werkstukken goed reinigen.

Ingewikkelde of geharde werkstukken voorverwarmen tot hun ontlaattoemperatuur.

Korte rupsen neersmelten, warmteophoping vermijden. Op matrijzen die moeilijk kunnen voorverwarmd worden een grondlaag met een taaie elektrode toepassen (Lastek 43 op gietijzer, Lastek 9066 op matrijzenstaal).

Thermische behandeling: zachtgloeien 770-790 °C; harden 780-820 °C, afkoelen in waterbad; ontlaten 180-230 °C.