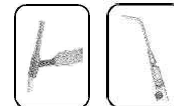


lastek 261 A



Thermische en mechanische schokken

Speciale laslegering op kobaltbasis voor oplassingen met een uitstekende corrosie- en sleetweerstand, bestand tegen oxiderende en reducerende atmosferen tot 1150°C. De neersmelt is niet scheurgevoelig en weerstaat aan schokken en temperatuurswisselingen.

Goede corrosieweerstand tegen zwavelhoudende organische producten bij hoge temperatuur. Goed bestand tegen wrijving van metaal op metaal en tegen vastlopen. Bewerken met hardmetalen gereedschappen.

Bijzonder aanbevolen als onderlaag voor hardere kobaltlegeringen zoals Lastek 251 E/A en Lastek 262 E/A.

Toepassingen

Kleppen en klepzittingen van verbrandingsmotoren, stoom- of gasafsluitkleppen, schoepen van gasturbines, gereedschappen voor bewerking van glas. Metaalscharen, pompassen en -lagers. Trekmatrijzen voor koper en zijn legeringen.

Technische gegevens

Hardheid na het lassen: 26 - 35HRc

Hardheid na koudverstevinging: tot 40 HRc

Afmetingen

mm	3.2	4.0
----	-----	-----

Gebruiksaanwijzing

Ontdoe het werkstuk van alle roest en vuil. Scherpe hoeken moeten afgerond worden. Vermoeid of geoxideerd basismetaal wegslijpen.

Gelijkstroom TIG-lassen met zuiver argon, helium of mengsels daarvan als beschermgas en met een gethoriëerde wolframelektrode. Zorg steeds voor een goede en centrisc aangeslepen elektrodepunt. Las met een lage stroominstelling om een te hoge opmenging met het basismetaal te vermijden.

Bij het oxy-acetyleenlassen een carburerende vlaminstelling gebruiken (pluimlengte ongeveer 2.5 à 3 maal de vlamkegel). Bij voorkeur naar links lassen (stekend lassen), waarbij de staaf de vlam voorafgaat.