

Lastek 231 C

Scherpe snijkanten

CLASSIFICATIE

DIN 8555T1 : WSG 4-GZ-60

AWS A5.13 : R Fe5-A

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Door de speciale samenstelling van Lastek 231C verkrijgt men een neersmelt met zeer hoge taaiheid en uitstekende snijeigenschappen.

Lastek 231C wordt dan ook veelvuldig gebruikt voor het herstellen en vervaardigen van snijgereedschappen en warm- en koudwerkende matrijzen.

De neersmelt is luchthardend en bereikt hardheden tussen 60 en 65 HRC. Deze hardheden worden behouden tot 550 °C.

TOEPASSINGEN

Herstellen van fouten in snijgereedschappen, matrijzen, frezen, messen, koudwerkgereedschappen, houtbewerkingsgereedschappen, metaalzagen, enz...

Hardheid: 60 - 65 HRC

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 1.00	Cr : 3.60 - 4.00	Mo : 8.30 - 8.80	V : 1.80 - 2.00	W : 1.50 - 2.00
Fe : Balance				

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC, PD	
Beschermgas	Argon	
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos	
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.	
Diameter (mm)	1.6	2.4
Lengte (mm)	1000	1000

Tips & tricks

Het op te lassen oppervlak grondig reinigen; de hoeken dienen afgerond te worden.

Bij het lassen van ingewikkelde stukken of het repareren van breuken of grote defecten moet worden voorverwarmd volgens de ontlaattemperatuur van het basismetaal.

Koel langzaam na het lassen.

Thermische behandeling:

- Zachtgloeien tussen 770 °C en 860 °C, gevolgd door afkoeling in oven.

- Harden op ± 1200 °C, gevolgd door afkoelen in lucht of olie.

- Ontlaten: 530 °C - 560 °C (twee maal), deze behandeling geeft de maximale hardheid van de neersmelt.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.