

# Lastek 25

## Bewerkbare hardoplossing

### CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Fe1

### ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer goed bestand tegen stoten en sleet.  
Bestemd voor het oplassen van machineonderdelen die moeten nabewerkt worden.  
Gemakkelijk lasbaar in alle standen.  
Geschikt als grondlaag voor hardere oplossingen.  
Goed lasbaar op wisselstroom ondanks het basisch karakter.

### TOEPASSINGEN

Rails, tanden van tandwielen, vrijloopwielen en looprollen van bulldozers, wielen van rolbruggen en rolkranen, liertrommels, wissels, sporen, nokken, koppelingen.  
Grondlaag voor hardoplossingen.

Hardheid: 270-340 HB

### CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

<b>C :</b> 0.10	<b>Cr :</b> 3.50	<b>Mn :</b> 0.40	<b>Si :</b> 0.50	<b>Fe :</b> Balance
-----------------	------------------	------------------	------------------	---------------------

### MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm <sup>2</sup>	Treksterkte N/mm <sup>2</sup>	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)

### ALGEMENE INFORMATIE

<b>Lasposities</b>	Alle			
<b>Beschermgas</b>	NVT			
<b>Verpakking</b>	5 kg in een plastic doos			
<b>Stroomtype</b>	AC of DC, elektrode aan de pluspool.			
<b>Diameter (mm)</b>	2.5	3.2	4.0	5.0
<b>Lengte (mm)</b>	350	450	450	450
<b>Stroom (A)</b>	65 - 85	100 - 130	120 - 180	170 - 240
<b>Tips &amp; tricks</b>	Lassen met korte boog en lage stroomsterkte om opmenging met het basismetaal te vermijden. Om de maximale hardheid te bereiken, minstens drie lagen lassen.			

*De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.*