

Lastek 250 C

Bewerkbare, drukvaste oplossing

CLASSIFICATIE

EN 14700 : S Fe1

Din 8555 : WSG 1-GZ-250

ALGEMENE OMSCHRIJVING

TIG lasstaaf voor oplassen van staal, in het bijzonder voor kleine en middelgrote onderdelen, die in gebruik onderworpen zijn aan slijtage door samendrukking en rolbelasting van metaal op metaal.

De neersmelt is goed bewerkbaar, bestand tegen slagen en stoten en verhardt door koudvervorming.

TOEPASSINGEN

Oplassen van rails, rolbruggen, wissels, aandrijfwielen, geleiderollen, tandwielen, graafmachines, schroeftransporteurs, mallen, rolvlakken, etc.

Oplassen van Cr-Mo gelegeerd staal (1,5% - 0,5%) bestand tegen hoge temperaturen, slijtage, druk en schokken.

Goede weerstand tegen scheuren en aantasting van zwavelhoudende elementen.

Hardheid: 250 - 350 HB

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.09	Si : 0.55	Mn : 1.00	P & S : < 0.015	Cu : < 0.25
Cr : 2.60	Ni : < 0.30	Mo : 1.00	V : < 0.03	Ti : < 0.10

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PD

Beschermgas Argon

Verpakking 5 kg in een kartonnen doos

Stroomtype DC, met de toorts op de negatieve pool.

Diameter (mm) 1.6 2.4

Lengte (mm) 1000 1000

Tips & tricks

Het oppervlak moet grondig worden gereinigd: olie, water, verf en andere onzuiverheden moeten worden verwijderd.

Eventuele scheuren en vermoeid materiaal wegslijpen.

Gelegeerd staal voorverwarmen naar gelang de samenstelling, dikte en afmetingen van het basismetaal.