

Lastek 261 E

Schokbestendige oplossing voor hoge temperaturen

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : E Co1

AWS A5.13 : E CoCr-E

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Hardoplaselektrode op kobaltbasis met uitstekende corrosie en sleetweerstand.
 Bestand tegen oxiderende en reducerende atmosfeer tot 1150 °C.
 De neersmelt is niet scheurgevoelig en weerstaat schokken en temperatuurswisselingen.
 Goede corrosieweerstand tegen zwavelhoudende organische producten bij hoge temperatuur.
 Bewerkbaar met hardmetalen gereedschappen.
 Aanbevolen als onderlaag voor hardere kobaltlegeringen zoals Lastek 251E en Lastek 262E.
 Uitstekende lasbaarheid en fraaie lasnaden.

TOEPASSINGEN

Kleppen en klepzittingen van verbrandingsmotoren.
 Schoepen van gasturbines.
 Gereedschappen voor bewerking van glas.
 Metaalscharen, pompassen en -lagers, ...

Hardheid na lassen: 30-35 HRC

Hardheid na koudverstevinging: ± 40 HRC

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.50	Cr : 26.00 - 29.00	Mo : 5.00 - 6.00	Mn : < 0.60	Si : < 2.00
Fe : < 3.00	Ni : 2.00 - 2.60	P : < 0.025	S : < 0.025	Co : Balance

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas NVT

Verpakking 5 kg in een plastic doos

Stroomtype AC of DC, elektrode aan de pluspool.

Diameter (mm) 3.2 4.0

Lengte (mm) 350 350

Stroom (A) 80 - 95 100 - 130

Tips & tricks Werkstukken reinigen en eventuele scheuren in het basismetaal uitslijpen.
 Scheurgevoelige staalsoorten voorverwarmen (200 tot 400°C).
 Lassen met de elektrode loodrecht op het werkstuk, met korte boog en zo laag mogelijke stroomsterkte.
 Traag afkoelen.