

Lastifil 8071

Gevulde draad voor schokbestendige oplossingen en moeilijk lasbaar staal

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : T Fe 9

Din 8555 : MF 7-250-KNP

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Gevulde draad voor het opbouwen van meerdere lagen op sterk versleten componenten.

Lastifil 8071 geeft een austenitische neersmelt die snel ophardt door koudvervorming onder invloed van schokken.

Geschikt voor het verbindingslassen en oplassen van 12% mangaanstaal en hoog koolstofhoudend staal.

De taai neersmelt voorkomt scheurvorming op deze hoog koolstofhoudende of moeilijk lasbare staalsoorten.

Lastifil 8071 is mede hierdoor zeer geschikt voor onderlagen voor hardere oplossingen (bv. Lastifil 2400G, Lastifil 2461GM).

De neersmelt is roestbestendig.

TOEPASSINGEN

Hamers van cementbrekers, vuilnisbrekers, rails en wissels, valtrechters, grijpers en bulldozers in steengroeven, lassen van tanden aan baggeremmers, ...

Verbinden van 12% Mn-staal.

Bufferlagen voor Lastifil 2400G.

Hardheid na lassen: 220 - 250 HB.

Hardheid koudverstevigd: tot 500 HB.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.30 - 0.50	Si : 0.30 - 0.60	Mn : 15.00 - 17.00	Cr : 13.50 - 15.00	Ni : 1.00 - 2.00
Mo : 0.50 - 0.70	V : 0.15 - 0.25	Fe : Balance		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taatheid Charpy V notch (ISO-V)
	≥ 850 MPa	≥ 35%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas Zie "Tips & Tricks"

Verpakking Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)

Stroomtype DC+

Diameter (mm) 1.2 1.6 2.4 2.8

Tips & tricks

Lastifil 8071 kan zonder beschermgas worden gebruikt.

Indien nodig kan beschermgas M13 (argon / 1-2% O₂) worden gebruikt.

Gebruik een stick-out (afstand van de contacttip tot het uiteinde van de draad) van 20 tot 50 mm.

Gebruik voor een correcte draadaanvoer de juiste aandrijfrollen.