

Lastofil 925

Lassen van Inconel®625

CLASSIFICATIE

EN ISO 18274 : NiCr21Mo9Nb / Ni6625

AWS A5.14 : ER NiCrMo-3

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer hoge corrosieweerstand. Geschikt voor het lassen van nikkelstalen (9 % Ni) gebruikt bij temperaturen onder het nulpunt en van Inconel®625.

Tevens te gebruiken voor het verbinden van ongelijksoortige metalen.

Geschikt voor bedrijfstemperaturen van -196 °C tot 1000 °C.

TOEPASSINGEN

Voor verbinden van kopervrije nikkellegeringen aan elkaar of met niet-, laag- of hooggelegeerde staalsoorten.

Chemische apparatenbouw, petrochemie, meetinstrumenten gebruikt bij hoge temperatuur, reparatie en verbindingslassen van warmwerkende matrijzen.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.10	Fe : < 5.00	Si : < 0.50	Ni : > 58.00	Cr : 20.00 - 23.00
Nb : 3.20 - 4.10	Mo : 8.00 - 10.00	Al : < 0.50	Ti : < 0.50	

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 500 MPa	≥ 750 MPa	≥ 38%	≥ 130 J (20°C) / ≥ 80 J (-196°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle	
Beschermgas	Argon + 2 tot 3% CO ₂ (of argon + 1 tot 3% O ₂ of argon + helium).	
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)	
Stroomtype	DC+	
Diameter (mm)	1.0	1.2

Tips & tricks Nikkellegeringen zeer grondig reinigen van alle sporen olie en vet.
Bij voorkeur lassen met gepulste boog.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.