



Zeer harde opslagen met een oxy-acetyleenbrander of TIG

Beklede composietstaaf voor het aanbrengen van sleetbestendige lagen met extreme weerstand tegen abrasieve sleet. Door de bijzondere samenstelling van de bekleding is de neersmelt ook corrosiebestendig.

Snel te verwerken dank zij de hoge afsmeltsnelheid en het zelfvloeiend karakter van de bekleding.

De oplossing met wolframcarbiden kan in meerdere lagen aangebracht worden en heeft een glad oppervlak.

Zij is niet bewerkbaar.

Geschikt voor het oplassen van staal, gietstaal, roestvaststaal en gietijzer.

Toepassingen

Mengbladen en schrapers, transport- en mengschroeven voor steenbakkerijen, voor de keramische industrie en voor de verwerking van vormzand in gieterijen.

Schrapers, roerders en transportschroeven in installaties voor waterzuivering.

Meng-, transport- en decanteerschroeven of schraapmessen in de voedingsindustrie en cementindustrie.

Ventilatoren, pomprotoren voor abrasieve vloeistoffen of massa's, baggertanden, boorgereedschappen, enz...

Technische gegevens

Hardheid van de matrix (Lastek 2009 gr 6): ca. 45 HRc

Hardheid van de harde bestanddelen (Lastek 2009 gr 6): >3000 HV

Afmetingen

mm 5.0

Gebruiksaanwijzing

Lastek 2009 wordt voornamelijk met de gasvlam verwerkt. Kan echter ook met het TIG procédé aangebracht worden. Gebruik een zachte, licht reducerende oxy-acetyleenvlam.

Brandertip één maat groter dan gebruikelijk voor staal met dezelfde dikte.

Oppervlak reinigen: Oxidatie, vuil, vet, roest of andere onzuiverheden verwijderen.

Vermijd oververhitten en omroeren van het smeltbad.

Voor het oplassen van grote oppervlakken (en ook van gietijzer) is het aan te bevelen om eerst het werkstuk voor te warmen en een dun laagje P902 of P907 over de ganse oppervlakte te spuiten met Lastispray, dit om oxidatie van het werkstuk te voorkomen.

Lastispray kan tevens worden gebruikt voor het neersmelten van de opslastaaf Lastek 2009.