



ESSENTIAL LINE



Essentiële lasapparatuur voor echt vakwerk

- ✓ Beproefde technologieën
- ✓ Mooie prestaties
- ✓ Ideale prijs/kwaliteitsverhouding

SCAN EN LEER MEER



Slim, krachtig en betrouwbaar

“

We hebben al meer dan 30 machines van dit type gekocht en zijn er super tevreden over! Doen perfect wat ze moeten doen en ze blijven dit zonder haperen doen!

”





Niet voor elk laswerk heb je nood aan de allernieuwste high-tech lasapparatuur. Maar als vakman wil je wel altijd een oerdegelijk, betrouwbaar lasapparaat aan je zijde. Veel lassers zoeken naar lasmachines die essentiële lastaken op zeer solide, kwalitatieve manier uitvoeren!

Voor hen ontwikkelde Lastek de “Essential line”: krachtige lasapparatuur die erg mooie lasprestaties voorleggen, en een uitstekend rapport qua bedrijfszekerheid! We bouwen deze uitsluitend met technologieën die hun betrouwbaarheid al vele jaren bewijzen.

Degelijkheid en bedrijfszekerheid troef! Die machines hebben we van stevige behuizingen voorzien en vervolgens aantrekkelijk geprijsd.



Senne Engelen
Trainer / Demonstrateur

Toppers in standaard lasapparatuur

Mijn job is onze lasapparatuur testen, bijsturen en testen. We geven ze pas vrij voor verkoop als we zeker weten dat het toppers zijn. En we kunnen gerust zijn over onze Essential line: de apparatuur is veelzijdig, creëert prachtige lasresultaten en we zien in de praktijk dat de machines jaar-in-jaar-uit probleemloos blijven presteren. Het zijn echte toppers in klassieke lasapparatuur.



Essentiële **MMA** lasapparaten



Specificaties

		E160	E200	E400
Voedingsspanning	[V]	1 × 230V (±10%)	1 × 230V (±10%)	3 × 400V (±10%)
Frequentie	[Hz]	50 60	50 60	50 60
Max. primaire stroom (MMA TIG MIG)	[A]	33,3 22,3 -	41,6 27,9 -	36,4 27,9 34,6
Maximum vermogen (MMA TIG MIG)	[kVA]	7,6 5,1 -	9,5 6,4 -	25,4 19,4 23,9
Zekering	[A]	25	32	32
Nullastspanning	[V]	83,5	83,6	92,5
Stroomregeling	[A]	10-160	10-200	15-400
Inschakelduur bij 30% (40°C/10min)	[A]	-	200	400
Inschakelduur bij 60% (40°C/10min)	[A]	160	160	300
Inschakelduur bij 100% (40°C/10min)	[A]	125	125	250
Elektroden Ø	[mm]	4,0	5,0	8,0
Hotstart		✓	✓	✓
Arc Force		✓	✓	✓
Beschermgraad		IP21S	IP21S	IP23S
Isolatieklasse	H	✓	✓	✓
Gewicht	[kg]	5	5	27,8
Afmetingen H x B x D	[mm]	243 × 152 × 290	243 × 152 × 290	470 × 263 × 530

**PRIJS/
KWALITEIT
TOPPERS
in MMA**

Enkele troeven

- ✓ Uitstekende stabiele lasboog en starteigenschappen zowel met basische- als rutielelektroden
- ✓ Regelbare hotstart
- ✓ Regelbare Arc-Force
- ✓ Puls MMA-functie, handig bij verticaal of boven het hoofd, werkstukken met openstand of dunwandig plaatmateriaal aan verschillende plaatdikten te lassen
- ✓ TIG Lift-Arc start, zonder werkstuk te beschadigen
- ✓ Licht en compact, en voorzien van handvat en verstelbare draagriem
- ✓ Eenvoudige bediening
- ✓ Bescherming tegen piekstromen
- ✓ Geschikt voor gebruik op generatoren
- ✓ Geschikt voor constructie en reparatiewerk in werkplaats of op montage, zowel voor binnen- als buitengebruik
- ✓ Compleet geleverd: las- en massakabelset, handlasscherm, staalborstel, handige opbergkoffer
- ✓ VRD: om de nullastspaning op de machine-aansluitingen te verminderen



Essentiële MIG/MAG lasapparaten



Geschikt voor

	M300E-C	M400E-C	M400E-S
Onderhoud en reparaties	✓	✓	✓
Lichte metaalconstructies	✓	✓	✓
Middelzware metaalconstructies	✓	✓	✓
Industriële metaalconstructies		✓	✓
Offshore			
Scheepsbouw			
Veeleisende industriële werkzaamheden	✓	✓	✓
Optie: ARCAIR-system			

Specificaties

		M300E-C	M400E-C	M400E-S
Voedingsspanning	[V]	3 × 400V (±10%)	3 × 400V (±10%)	3 × 400V (±10%)
Lastoortskoeling		gas	gas	gas
Frequentie	[Hz]	50 60	50 60	50 60
Max. primaire stroom (MIG TIG MMA)	[A]	25,4 25,6 19,2	34,8 36,6 28,1	34,8 36,6 28,1
Maximum vermogen (MIG TIG MMA)	[kVA]	16,7 17,8 13,4	24,0 25,5 19,5	24,0 25,5 19,5
Nullastspanning	[V]	90,3	92,5	92,5
Stroomregeling	[A]	40-300	40-400	40-400
Inschakelduur bij 35% (40°C/10min)	[A]	-	400	400
Inschakelduur bij 40% (40°C/10min)	[A]	-	-	-
Inschakelduur bij 50% (40°C/10min)	[A]	300	-	-
Inschakelduur bij 60% (40°C/10min)	[A]	290	300	300
Inschakelduur bij 100% (40°C/10min)	[A]	240	250	250
Draaddiameter (massief/gevuld)	[mm]	0,6-1,2 0,9-1,6	0,6-1,2 0,9-1,6	0,6-1,2 0,9-1,6
Draadsnelheid	[m/min]	0,5-30	0,5-30	0,5-30
Beschermgraad	IP23S	✓	✓	✓
Isolatieklasse	H	✓	✓	✓
Gewicht	[kg]	60,4	60,4	67,9
Afmetingen H x B x D	[mm]	899 × 470 × 1030	899 × 470 × 1030	1140 × 470 × 1030



M400E-WS

M500E-WS



M400E-WS

M500E-WS

3 × 400V (±10%)

3 × 400V (±10%)

water

water

50 | 60

50 | 60

34,8 | 36,6 | 28,1

46,4 | 47,8 | 37,2

24,0 | 25,5 | 19,5

31,9 | 32,2 | 25,7

92,5

92

40-400

40-500

400

-

-

500

-

-

300

455

250

360

0,6-1,2 | 0,9-1,6

0,8-1,6 | 0,9-2,4

0,5-30

0,5-30



95,3

106

1140 × 470 × 1030

1140 × 470 × 1030

**PRIJS/
KWALITEIT
TOPPERS
in MIG**

Enkele troeven

- ✓ Traploos regelbaar
- ✓ Uitstekende laskwaliteit
- ✓ Elektronisch regelbare smoorspoel
- ✓ Spatarm lassen
- ✓ Geschikt voor staal, aluminium, RVS en hardoplasdraden
- ✓ Mecapuls instelling voor dunne platen of brede overbruggingen met lage warmte-inbreng
- ✓ Ook geschikt voor pijplassen
- ✓ MMA / elektrodelassen mogelijk met instelbare Hot-Start en Arc-Force
- ✓ LIFT-TIG lassen mogelijk met regelbare downslope
- ✓ 30 geheugen plaatsen
- ✓ Robuuste carrosserie + onderstel
- ✓ Heavy Duty tot 500 ampère met Arc-Air functie
- ✓ Ideaal voor lichte tot zware constructies
- ✓ Geschikt voor Lastek Cobot Systems

Essentiële MIG-Puls lasapparaten

Enkele troeven

- ✓ Robuuste apparaten, voor industrieel gebruik
- ✓ Synergische lasprogramma's voor staal, roestvast staal en aluminium
- ✓ Uitstekende boogontsteking en laseigenschappen
- ✓ Minder nabewerking door spatarm lassen
- ✓ Zéér eenvoudig in te stellen
- ✓ Standaard uitgerust met waterkoelunit op een robuust onderstel
- ✓ Kies uit compact toestel, of toestel met aparte draadaanvoer-unit

De MIG-Puls serie is voorzien van

- ✓ Synergische / traploze stroominstelling
 - ✓ Digitale Volt / Ampère-aflezing
 - ✓ 2takt / 4takt
 - ✓ Puntlas-optie
 - ✓ Instelbare nagastijd
 - ✓ Instelbare puntlastijd
 - ✓ Booglengteregeling
 - ✓ Aansluiting Push-Pull toorts
 - ✓ MMA functie
 - ✓ TIG Lift-Arc functie
- 

**PRIJS/
KWALITEIT
TOPPERS
in MIG-puls**



Technische gegevens

		M300E PULS CW	M300-E PULS WS	M400-E PULS WS
Voedingsspanning	[V]	3 × 400V (±10%)	3 × 400V (±10%)	3 × 400V (±10%)
Frequentie	[Hz]	50 60	50 60	50 60
Max. primaire stroom (MIG MMA TIG)	[A]	25,4 25,6 19,2	25,4 25,6 19,2	34,8 36,6 28,1
Maximum vermogen (MIG MMA TIG)	[kVA]	16,7 17,8 13,4	16,7 17,8 13,4	24,0 25,5 19,5
Nullastspanning	[V]	90,3	90,3	92,5
Stroomregeling	[A]	40-300	40-300	40-400
Inschakelduur bij 50% (40°C/10min)	[A]	300	300	400
Inschakelduur bij 60% (40°C/10min)	[A]	290	290	290
Inschakelduur bij 100% (40°C/10min)	[A]	240	240	240
Draaddiameter (massief gevuld)	[mm]	0,6-1,2 0,9-1,6	0,6-1,2 0,9-1,6	0,6-1,2 0,9-1,6
Draadstuwer		4R - 75W	4R - 75W	4R - 75W
Draadsnelheid	[m/min]	1,4/18,1	1,4/18,1	1,4/18,1
Beschermgraad	IP23S	✓	✓	✓
Isolatieklasse	H	✓	✓	✓
Gewicht	[kg]	89,4	95,9	95,9
Afmetingen H x B x D	[mm]	1184 × 470 × 1055	1140 × 470 × 1030	1140 × 470 × 1030

Het essentiële TIG- lasapparaat TIG 160



Technische gegevens

		T 160 DC
Voedingsspanning	[V]	1 × 230V (±10%)
Frequentie	[Hz]	50 60
Max. primaire stroom (MMA TIG)	[A]	33,3 22,3
Maximum vermogen (MMA TIG)	[kVA]	7,6 5,1
Zekering	[A]	25
Nullastspanning	[V]	83,5
Stroomregeling	[A]	10-160
Inschakelduur bij 60% (40°C/10min)	[A]	160
Inschakelduur bij 100% (40°C/10min)	[A]	125
Elektroden Ø	[mm]	4,0
Beschermgraad	IP21S	✓
Isolatieklasse	H	✓
Gewicht	[kg]	7,2
Afmetingen H x B x D	[mm]	243 × 152 × 370

Enkele troeven

- ✓ Uitstekende stabiele lasboog
- ✓ Uitstekende starteigenschappen
- ✓ Regelbare hotstart
- ✓ Regelbare Arc-Force
- ✓ Puls MMA-functie, handig bij verticaal of boven het hoofd, werkstukken met open stand of dunwandig plaatmateriaal aan verschillende plaatdikten te lassen
- ✓ TIG Puls-functie
- ✓ TIG Punt-functie
- ✓ TIG HF en Lift-Arc start zonder werkstuk te beschadigen
- ✓ Licht en compact, en voorzien van handvat en verstelbare draagriem
- ✓ Eenvoudige bediening
- ✓ Geschikt voor gebruik op generatoren
- ✓ Geschikt voor constructie en reparatiewerk in werkplaats of op montage, zowel voor binnen- als buitengebruik
- ✓ Geleverd met las- en massakabelset 3m en een handige opbergkoffer

**PRIJS/
KWALITEIT
TOPPER
in TIG**

De essentiële plasma snijder P35

**PRIJS/
KWALITEIT
TOPPER
in plasma**



Technische gegevens

		P35
Voedingsspanning	[V]	3 × 400V (±10%)
Aanbevolen snijdikte op staal	[mm]	≤35
Aanbevolen scheidingsdikte op staal	[mm]	≤40
Aanbevolen snijdikte op RVS	[mm]	≤25
Aanbevolen snijdikte op Alu	[mm]	≤20
Aanbevolen snijdikte op Cu	[mm]	≤15
Uitgangsstroom	[A]	20-100
Inschakelduur bij 80% 100%	[A]	100 80
Frequentie	[Hz]	50 60
Max. Primaire stroom	[A]	28,4
Maximum vermogen	[kVA]	17,8
Nullastspanning	[V]	300
Aanbevolen luchtdruk debiet min.	[Bar/l/min.]	5 / 220
Plasmatoorts		C-35 6m
Beschermgraad	IP21S	✓
Isolatieklasse	H	✓
Gewicht	[kg]	32,5
Afmetingen H x B x D	[mm]	420 × 265 × 590

Enkele troeven

Dankzij de plasmatechnologie snijdt u naast alle ferro ook alle non-ferrometalen vlot en krachtig. Een uitgesproken verschil met ox/ac snijbranders.

- ✓ Staal (S235, S355, ...)
- ✓ Hardmetalen zoals Hardox, Semi Manax, ...
- ✓ RVS, nikkel- en chroomhoudende staalsoorten
- ✓ Gietijzer en gietstaalsoorten
- ✓ Gegalvaniseerd metaal
- ✓ Koper- en messinglegeringen
- ✓ Aluminium
- ✓ ...

Licht en draagbaar

- ✓ Bijzonder geschikt bij constructie, afbraak, herstellingen en onderhoudswerkplaats

Industrieën

- ✓ Staal, industriebouw
- ✓ Offshore, bagger en scheepvaart
- ✓ Afvalverwerking en recyclage
- ✓ Voeding
- ✓ Loonwerk
- ✓ Petrochemie
- ✓ Automotive

Standaard uitgerust met plasmatoorts van 6m, stabiele boogontsteking zonder HF, snelkoppeling 8mm voor de perslucht en massakabel-set

Service. Zoals het hoort

Herstel- en depannagedienst

De Essential line gaat prat op een uitstekende betrouwbaarheid. Gaat het toch eens mis? Onze ervaren technici zetten uw lasapparatuur terug piekfijn in orde. We maken er snel werk van, en waar het echt niet wachten kan, voorzien wij vervangapparatuur. Je hoeft geen dag zonder lasmachine te zitten.

We herstellen zowel apparaten als toortsen. We maken eerst een bestek. Na je goedkeuring gaan we aan de slag! Beslist je om ze niet te laten herstellen, weet dan dat we een ruime voorraad toortsen hebben, onmiddellijk beschikbaar.



Kalibreren lasapparatuur

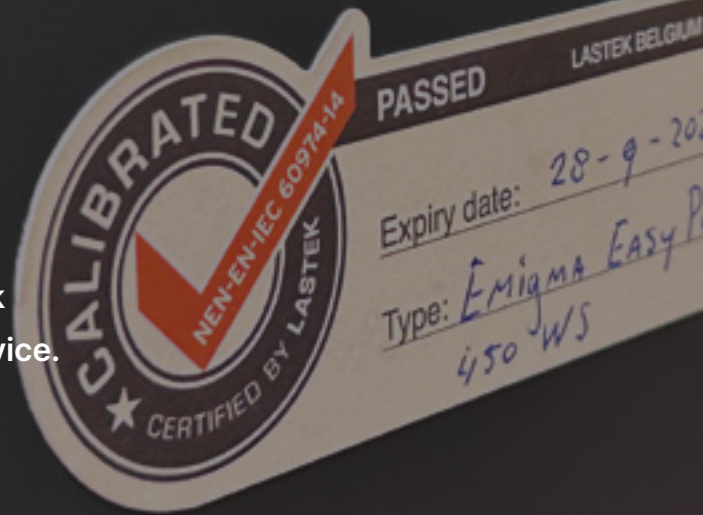
Valt je bedrijf onder de EN 1090-norm voor constructiebedrijven? Dat betekent: verplicht kalibreren van de lasmachines. Wij nemen je deze zorg volledig uit handen. Onze dienst kalibratie beschikt over hypermoderne apparatuur, waarmee we dagelijks de baan opgaan om lasapparatuur te kalibreren.

Met officieel certificaat

Constructeurs van dragende onderdelen, zoals kolommen, liggers, vakwerken, trappen, bordessen, ... in staal en aluminium, zien ons graag langskomen. We zorgen voor accuraat gekalibreerde lasmachines en reiken je een officieel geldig certificaat uit.



We zijn er ook na je aankoop voor je. Bij Lastek ben je zeker van kwaliteit in producten én service. Zo kan jij altijd echt vakwerk afleveren.



Adviesdienst

Kom je niet-alledaagse uitdagingen tegen, moeilijk lasbaar of je weet niet exact welke legeringen het meest geschikt zijn? Bij Lastek put je uit een schat aan ervaring, meer dan 65 jaar rekenen klanten op ons voor tips en adviezen over lasmethodes en toevoegmaterialen.

Keuring

Lastek voert jaarlijkse veiligheidskeuringen uit volgens NEN 3140 met een gekalibreerde SECUTESTER. De meetwaarden worden geprint en vermeld op een keuringscertificaat dat naar de werkgever wordt gestuurd. Zo kan bij calamiteiten worden aangetoond dat de apparatuur veilig was. Op het lasapparaat wordt een keuringssticker aangebracht als bewijs van de keuring.

Onderhoud

Lastek combineert de keuring met periodiek onderhoud. Hierbij wordt het lasapparaat visueel geïnspecteerd, stofvrij gemaakt en worden bekabeling, verbindingen, elektrische contacten en carrosserie gecontroleerd. Ook het draadaanvoersysteem en de lastoorts worden nagezien. Kleine reparaties worden direct uitgevoerd; grotere reparaties worden geadviseerd.





Premium lasopleidingen

Voor vaklui en vaklui in wording! De meest praktijkgerichte lasopleidingen, bijscholingen en specialisaties. Hier leer je echt de knepen van het vak. Van toptrainers, die met twee benen in de praktijk staan.

Vaste onderwerpen, en toch helemaal aangepast aan jouw bedrijf! Van basis tot gevorderd, tot zeer specifiek gericht op úw praktijk: we overleggen vooraf en stemmen de lasopleiding af op uw bedrijf.

Goed om weten!

Onze lasopleidingen worden gesubsidieerd door de Vlaamse Gemeenschap.

KMO-PORTEFEUILLE
ERKEND DIENSTVERLENER



Lastek laat lassers excelleren

Enkele vaste opleidingen

✓ **Basis cursus lassen**

Deze opleiding biedt uitgebreide kennis en vaardigheden in het lassen van koolstofstaal. De focus ligt op praktijkervaring, veiligheid en technieken zoals elektrodelassen, MIG/MAG-lassen en TIG-lassen.

✓ **TIG-lassen van staal en inox**

In deze opleiding combineer je diepgaande TIG-theorie met praktijktraining in onze vernieuwde lasschool. Met moderne apparatuur en begeleiding van ervaren instructeurs ontwikkel je je vaardigheden tot een hoog niveau.

✓ **TIG-Lassen Aluminium**

Veel lassers worden afgeschrikt door aluminium lassen, maar dat is nergens voor nodig! Bij Lastek krijg je na een diepgaande TIG-theorieles de skills en praktijkervaring die je nodig hebt om aluminium perfect en haarfijn te lassen.

✓ **MAG lassen van staal en inox**

Deze praktijkgerichte opleiding biedt deelnemers een solide basis in MAG-lassen een veelgebruikte en efficiënte lasmethode in de industrie. Je leert de basisprincipes en legt een sterke basis voor verdere specialisatie in lastechnieken.

✓ **MIG-lassen aluminium**

Lassen is een vak, en MIG-lassen van aluminium brengt dit naar een hoger niveau. Aluminium, geliefd om zijn lichtheid en sterkte, is onmisbaar in sectoren zoals luchtvaart, automotive en bouw. Deze opleiding helpt je de technieken te leren die nodig zijn om professioneel met dit veelzijdige materiaal te werken, of je nu beginner bent of je vaardigheden wilt verdiepen. In deze praktijkgerichte cursus leer je stap voor stap het MIG-lasproces voor aluminium. Je krijgt inzicht in de eigenschappen van het materiaal en oefent onder begeleiding van ervaren instructeurs. Na afloop kun je met vertrouwen zelfstandig aan de slag.

✓ **Elektrode constructie lassen – Staal**

In deze opleiding leer je de krachtige techniek van elektrode lassen voor staalconstructies, waarbij je zowel een stevige basis legt als je vaardigheden perfectioneert voor indrukwekkende resultaten.

✓ **Herstel- en onderhoudslassen (gietijzer, hardoplassen)**

Werkt u in de industrie en beheert u machine-onderhoud? Bespaar kosten door onderdelen te herstellen in plaats van te vervangen. Vraag direct je offerte op maat voor onze cursus Herstel- en Onderhoudslassen en leer gietijzer en metalen oppervlakken vakkundig te repareren.

✓ **Lassen van nikkel-en koperlegeringen met TIG, MIG-MAG en MMA**

Leer de technieken van TIG, MIG-MAG en MMA en krijg de praktische ervaring die nodig is om professioneel te werken met deze materialen in sectoren zoals luchtvaart en scheepsbouw.

Vraag je offerte aan!



Nog vragen? Offerte? Bel Customer Care!

De missie van Raf en Yannick: zorgen dat Lastek-klanten het goed hebben. Customer Care!

Deze twee heren zijn bevlogen om je te helpen met eender welke lasgerelateerde vragen, waarvan ze een deel meteen zelf oplossen, en voor een deel je kunnen doorschakelen naar een specialist terzake. Vragen? Niet twijfelen, bel Raf en Yannick!



Lastek Belgium

Toekomstlaan 50
2200 Herentals
T +32 (0)14 22 57 67
@ customercare@lastek.be

Service Center West

Hoogleedsesteenweg 346
8800 Roeselare
T +32 (0)51 22 04 17
@ servicecenterwest@lastek.be

Lastek Nederland

Ambachtsweg 2
4128 LC Lexmond
T +31 347 341560
@ info@lastek.nl



Lastek.be | .nl Als je echt vakwerk wilt leveren

SCAN EN LEER MEER

