



ETNA

SNIJDEN MET VULKANISCHE KRACHT

Een gloednieuwe lijn plasmasnijders. Voorzien van de modernste technieken. Uitgerust voor topprestaties. Een Lastek Etna aan je zijde, da's oerkracht in je handen.

SNIJDEN MET VULKANISCHE KRACHT

RAW POWER

Maak kennis met rauwe oerkracht, samengebald in de vernuftige Lastek Etna. Onze nieuwe lijn plasmasnijders combineert kracht met kwaliteit. De AP-plasmatoorts is daar niet vreemd aan. Vlot snijden met mooie resultaten.

En nog een mooie combinatie: de prijs/kwaliteit. Voor een gemiddelde prijs krijgt u een machine van de degelijkheid die u van Lastek gewend bent. Goed voor vele jaren loopzuivere snedes.

Bekijk de filmpjes op onze website maar eens.



Het **aanschuinen** van plaatmateriaal met de plasma gaat vliegensvlug.



Het **snijden van geperforeerde plaat** kan in 1 handeling gedaan worden dankzij de "Perfo-Plasmasnijden" instelling.

ZO HANDIG

Instellen: een fluitje van een cent. Handige functies helpen je het juiste mondstuk en vermogen te kiezen. En ook het gebruik is top: met 80% inschakelduur is de Etna quasi onvermoeibaar. Ook tijdens langere, intensievere werken.

Toepassingen

Dankzij de plasmatechnologie snijdt u naast alle ferro ook alle non-ferrometalen vlot en krachtig. Een uitgesproken verschil met ox/ac snijbranders.

- staal (S235, S355, ...)
- hardmetalen zoals Hardox, Semi Manax, ...
- RVS, nikkel- en chroomhoudende staalsoorten
- gietijzer en gietstaalsoorten
- gegalvaniseerd metaal
- koper- en messinglegeringen
- aluminium
- ...

Industrieën

- staal, industriebouw
- offshore, bagger en scheepvaart
- afvalverwerking en recyclage
- voeding
- loonwerk
- petrochemie
- automotive
- ...



Standaard uitgerust met

- AP Plasmatoorts van 8m (lengte 5-15-23m zijn optioneel)
- ontsteking zonder HF
- CNC aansluiting
- automatische koeling van de stroombron
- massakabel-set
- 5 functies: snijden, gutsen, markeren, bevelen, snijden van geperforeerde plaat



Manueel gutsen van lasnaden, kan ook gebruikt worden als voorbereiding voor nieuwe lasverbinding of weghalen van lasfouten.



U kan op een snelle, eenvoudige manier op een werkstuk **markeringen aanbrengen**.



TECHNISCHE GEGEVENS		ETNA 25	ETNA 35	ETNA 40	ETNA 50
Aanbevolen snijdikte	[mm]	25	35	40	50
Aanbevolen scheidingsdikte	[mm]	30	40	50	60
Max. penetratie	[mm]	15	18	22	25
Uitgangsstroom	[A]	5 - 65	5 - 85	5 - 105	5 - 125
Inschakelduur 80% (40° - 10min)	[A]	65A	85A	105A	125A
Inschakelduur 100% (40° - 10min)	[A]	50A	70A	95A	110A
Vermogen	[kW ID]	10,4	13,6	16	20,8
Ingangsvermogen	[V, A, fase, Hz]	400V ± 15% / 16A 3-fase 50/60Hz	400V ± 15% / 16A 3-fase 50/60Hz	400V ± 15% / 32A 3-fase 50/60Hz	400V ± 15% / 32A 3-fase 50/60Hz
Voedingskabel + Netstekker		2,5 meter 32A - 5P			
plasmatoorts		AP 65 - 125	AP 65 - 125	AP 65 - 125	AP 65 - 125
Lengte plasmatoorts	[m]	8 meter (optie 5m - 15m - 23m)			
Luchtdruk debiet	[Bar / l/min.]	4,9 - 6,5 / 180	4,9 - 6,5 / 180	4,9 - 6,5 / 200	4,9 - 6,5 / 200
Gewicht	[kg]	28	29	40	42
Afmetingen (LxBxH)	[mm]	655x230x450	655x230x450	810x270x500	810x270x500
Garantie stroombron		2 jaar			
Pilootboog		zonder HF			
Gebruik		Constructie, onder- houd en reparaties	Industriële toepassingen, fabricage en onderhoud		

LASTEK BELGIUM

Toekomstlaan 50
B 2200 Herentals
T +32 (0)14/22 57 67
info@lastek.be
www.lastek.be

LASTEK NEDERLAND

Ambachtsweg 2
4128 LC Lexmond
T +31 347 341560
info@lastek.nl
www.lastek.nl