



TECHNOCOAT MICRO DEPO

HERSTEL IN EEN HANDOMDRAAI !

- 
- herstellen mallen, matrijzen en cilinders
 - vaak zonder onderdeel uit productie te halen
 - zonder vervorming en structuurverandering
 - voor- of nabewerking? Minimaal!

KLEINE SCHADE DIE DE PRODUCTIE STIL LEGT GEDAAN ERMEE!

Slijtage aan een matrijs? Putje in een gechromeerde cilinder? Kras of onvolkomenheid in een mal? Gevloek, frustratie: u moet de productie stil leggen, het financieel verlies stapelt zich meteen op. Lastek maakt er komaf mee.

Herstel in een handomdraai

U neemt uw Micro Depo erbij en herstelt het onderdeel ter plaatse, zonder het uit de productie te halen. Met draaiende bewegingen vult u als het ware de schade terug op, met de gepaste legering. Zonder vervorming, zonder structuurverandering van het basismateriaal.

Vorbereiding, nabewerking?
Minimaal. Laskennis? Niet nodig!

“ *Samengevat:
baanbrekende
technologie.* ”





EEN MUST-HAVE VOOR WIE WERKT MET

- staal met laag-, gemiddeld en hoog koolstofgehalte
- gereedschapsstaal
- matrijs- en vormstaal
- gegoten staal
- roestvrij staal
- aluminiumlegeringen
- koperlegeringen
- de meeste legeringen en composieten met voldoende elektrische geleidbaarheid

ENKELE PERFECTE TOEPASSINGEN

Herstellen van

- mallen automobieliindustrie
- beschadiging hydraulische cilinders
- gietstukken aluminium, on-, laag- en hoog gelegerd staal, koper
- aluminium mallen bandenindustrie

Herstellen en beschermen van

- spuitgietmatrijzen plastic producten
- slag- en persgereedschappen
- matrijzen en gereedschappen glasindustrie

Preventief beschermen

- wolfram carbiden op snijgereedschappen

“ En daarmee stopt het niet.
De nieuwe techniek zal
ongetwijfeld ook bij
andere toepassingen
furore maken.

”

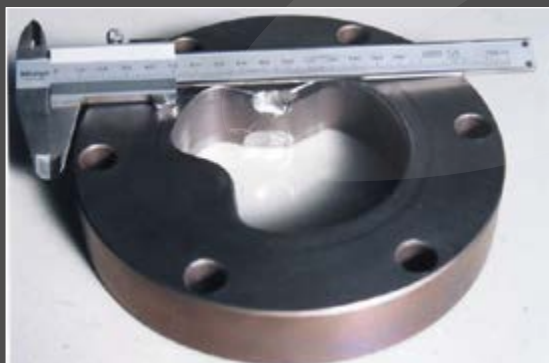
Schade? Razend eenvoudig ter plaatse herstellen!



Ideaal voor o.a. gechromeerde cilinders

EEN STERK STAALTJE TECHNIEK

Voor wie in de details wil duiken: de toestellen zijn geïnspireerd op de EDM (Electrical Discharge Machining) techniek oftewel 'draadvonken'. Met deze techniek wordt er traditioneel heel gericht materiaal weggenomen.



Beschadigd stuk krijgt nieuw leven met de Micro Depo



WE DRAAIEN HET OM

De ingenieurs zijn er echter in geslaagd om dit proces om te keren, waardoor u heel snel en gericht schade herstelt op complexe onderdelen, door materiaal toe te voegen.

Omdat het werkstuk niet opwarmt tijdens het lassen ontstaat er geen vervorming van het basismateriaal. Gedaan met voor- en/of na warmtebehandelingen! En je kan direct herhaalde overlappingen maken.

Ook interessant: de uitvoerder heeft geen lastechnische of theoretische kennis nodig!

Al deze aspecten maken dat u een ongeziene financiële en tijds winst kan realiseren.

WAT HEB JE NODIG? NIET VEEL

Herstellen zonder veel demontagewerk,
met de Micro Depo kan het veel makkelijker.
Hij is draagbaar en je kan 'm overal gebruiken.

Wat heb je nodig? Niet veel !

- stopcontact (230 V)
- beschermgas (Ar, He, ...) zodat er geen oxidatie kan plaatsvinden
- toevoegmateriaal (staal, wolfram, alu, ...)
- veiligheidsbril

HOE WERKT HET?

- elektrode wordt verwarmd tussen de 8000°C - 25000°C bij contact met werkstuk
- elektrode creëert hierdoor plasma. Daardoor is overdracht mogelijk van het elektrode-materiaal (de legering) naar het werkstuk
- ronddraaiend bewegen voorkomt dat elektrode blijft kleven
- kleine vonken zorgen voor sterke hechting van neersmelt op basismateriaal



“

*kleine vonken zorgen
voor sterke hechting
van neersmelt op
basismateriaal*

”

TECHNISCHE SPECIFICATIES



Model		50	100	150
Primaire Input		AC 100 - 110 - 200 - 220 V • Monofase: 50 / 60 Hz		
Capaciteit		0,2 kVA	0,3 kVA	0,5 kVA
Afmetingen (B x D x H)		255 x 320 x 290 mm		
Gewicht		11,5 kg	12,5 kg	14 kg
Maximale capaciteit		52,2 µF	102,2 µF	152,2 µF
Variabel frequentiebereik (vonkfreq./sec.)		60 to 1400 Hz		
Coating	Oppervlakte ruwheid	Ra 3 to 6	Ra 3 to 8	Ra 3 to 10
	Max. profiel hoogte	Pt 65	Pt 75	Pt 85
Overlay	Max. bruikbare elektrodediameter	3,2 mm	4,0 mm	5,0 mm
	Overlay snelheidsratio	1,0	1,4	1,7
Kenmerken		Compact / Lichtgewicht Type		

Pioniers in de Benelux

Lastek lanceert deze nieuwe hersteltechniek als enige in de Benelux.
We verzekeren u van enorme tijdbesparing, via deze hoogwaardige
apparatuur met vooruitstrevende technologieën.

WAAROM U GOED ZIT BIJ LASTEK

Keuze gemaakt? Ook ná je aankoop zit je goed bij Lastek.

- Je krijgt een uitvoerige uitleg bij de levering, zodat je er alles uithaalt bij jouw specifieke lasopdrachten.
- Indien gewenst kan je jezelf op eender welk moment bijscholen in ons Training Center.
- Lasvragen? Wij geven je graag lasadviezen.
- Kalibratie nodig? We hebben de uitrusting, expertise en certificaten ervoor.
- Pech? We hebben een hersteldienst én een verhuurdienst waaruit we snel een vervangtoestel kunnen inzetten.



LASTEK BELGIUM

Toekomstlaan 50
2200 Herentals
T +32 (0)14 22 57 67
info@lastek.be
www.lastek.be

Service Center West
Hoogleedsesteenweg 346
8800 Roeselare
T +32 (0)51 22 04 17
servicecenterwest@lastek.be

LASTEK NEDERLAND

Ambachtsweg 2
4128 LC Lexmond
T +31 347 341560
info@lastek.nl
www.lastek.nl