

Lastek 415

TIG staaf voor het oplossen van gietijzer

CLASSIFICATIE

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lastek 415 is een met vloeimiddel gevulde TIG staaf voor het oplossen van gietijzer. Het vloeimiddel verzekert een uitstekende binding, ook op 'moeilijke' gietijzersoorten. De ferronikkel neersmelt geeft vrij harde doch nog bewerkbare lagen en maakt de staaf bijzonder geschikt voor het oplossen van fijne boorden van gietijzeren matrijzen en werktuigen en voor het opvullen van gietfouten. Porievrije rupsen.

TOEPASSINGEN

Herstellen van gietijzeren matrijzen en vormen, opvullen van gietfouten, bijwerken van sleet op glijbanen.

Hardheid: 160 - 200 HB

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.50	Mn : 10.00 - 14.00	Si : < 2.00	Fe : 45.00 - 55.00	Ni : Balance
-------------------	---------------------------	--------------------	---------------------------	---------------------

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC, PD			
Beschermgas	Argon			
Verpakking	5 kg in een kartonnen doos			
Stroomtype	DC, met de toorts op de negatieve pool.			
Diameter (mm)	1.6	2.0	2.4	3.2
Lengte (mm)	1000	1000	1000	1000

Tips & tricks

Werkstuk ter plaatse van het startpunt van de oplassing even voorverwarmen met de TIG vlam en zodra het smeltpunt wordt bereikt korte rupsen trekken waarbij de vlam voornamelijk op het toevoegmetaal gericht wordt.

Alle gebruikelijke voorzorgsmaatregelen voor het lassen van gietijzer in acht nemen zoals:

- 'backstep'lassen
- de nog warme rups hameren om de krimpspanningen af te bouwen.