

Lastek 73

Zuiver aluminium

CLASSIFICATIE

EN ISO 18273 : S Al 1450 (Al99,5Ti)

AWS A5.10 : ER 1450

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Speciale lasstaaf voor het verbinden van zuiver aluminium, Al99.5, Al99, Al99.8 en Al99.7.

Aangewezen voor het argonlassen (TIG).

Zeer vloeibaar lasmetaal.

Anodiseerbaar zonder gevaar op donkere verkleuring.

Hoge corrosiebestendigheid en goede elektrische geleidbaarheid.

TOEPASSINGEN

Chemische industrie en voedingsnijverheid.

Verbinden van buizen.

Vervaardigen van ketels en spoelbakken.

Fabricatie van elektrische huishoudapparaten en automaten.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Si : < 0.25	Fe : < 0.40	Cu : < 0.05	Mn : < 0.05	Mg : < 0.05
Zn : < 0.07	Ti : 0.10 - 0.20	Al : > 99.50		

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 20 MPa	≥ 65 MPa	≥ 35%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities PA, PB, PC, PF

Beschermgas Argon, Helium of Argon-Helium mengsel

Verpakking 5 kg in een kartonnen doos

Stroomtype AC

Diameter (mm) 2.0 3.2 4.0

Lengte (mm) 1000 1000 1000

Tips & tricks

Gebruik argon (of helium) als beschermgas bij het TIG lassen en gebruik wisselstroom.

Indien met de oxyacetylenevlam wordt gelast: gebruik vloeimiddel Lastek 73A.