

Lastek 804

Hoge corrosieweerstand, mooi te polijsten

CLASSIFICATIE

EN ISO 3581-A : E 19 12 3 L R 12

AWS A5.4 : E 316L-16

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Zeer laag koolstofhoudend lasgoed voor het lassen van austenitisch roestvast staal van het type 18/8 Mo.

Hoge corrosieweerstand, bijzonder tegen putcorrosie.

Maximale bedrijfstemperatuur tot 350°C in verband met interkristallijne corrosie.

Indien gestabiliseerd roestvast staal gelast moet worden voor hogere gebruikstemperaturen gebruik dan Lastek 801.

Last zeer rustig, met zeer goede smeltbadcontrole en met een lage warmte-inbreng.

Porievrije, fraai getekende en blinkende lassen.

Weinig spatten en zelflossende slak waardoor weinig nabewerking is vereist.

TOEPASSINGEN

Constructies in zeelucht- en zeewatermilieus.

Huishoudapparatuur en industriële keukeninrichtingen waar aanwezigheid van chloorionen te verwachten is (keukenzout).

Chemische, petrochemische en farmaceutische industrie.

In de voedingnijverheid en voor medische apparatuur ...

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : < 0.03	Si : 0.75 - 1.00	Mn : 0.55 - 1.50	Cr : 18.00 - 19.00	Ni : 11.00 - 12.00
Mo : 2.50 - 3.00	Cu : < 0.75			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 320 MPa	≥ 510 MPa	≥ 25%	≥ 55 J (20°C) / ≥ 32 J (-120°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas NVT

Verpakking 5 kg in een plastic doos

Stroomtype AC of DC, elektrode aan de pluspool.

Diameter (mm)	2.0	2.5	3.2	4.0
----------------------	-----	-----	-----	-----

Lengte (mm)	300	300	350	350
--------------------	-----	-----	-----	-----

Stroom (A)	30	55	75	110
-------------------	----	----	----	-----

Tips & tricks Las met zo laag mogelijke warmte-inbreng.
Gebruik droge elektroden.
Reinig steeds met een roestvaststalen borstel en bikhamer.