

Lastofil 210 G

Gevulde draad met wolframcarbiden

CLASSIFICATIE

EN ISO 14700 : T Fe 20-65-gz

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Gevulde draad zonder gas voor hardoplassingen.
De neersmelt is een legering met een hoog gehalte aan wolframcarbiden.
Uitzonderlijke weerstand tegen afschuring door harde deeltjes zoals zand, klei, ...

TOEPASSINGEN

Sleet door mineralen, zand, cement, klei, enz...

Hardheid matrix: 64 - 68 HRC

Hardheid carbides: 2.400 - 2.700 HV

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

WC : 56.00 - 64.00	Matrix : Fe-C-Cr-Co-W			

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	PA, PB, PC		
Beschermgas	Zonder gasbescherming		
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)		
Stroomtype	DC+		
Diameter (mm)	1.6	2.4	

Tips & tricks	Lassen zonder gas met een "stick-out" van 30 mm. Aangepaste aandrijfwieltjes gebruiken voor gevulde draden. Vermijden om meerdere lagen boven elkaar te leggen. Verwijder alle vermoeid basismetaal. Hoog koolstofstaal voorverwarmen tot 200 °C à 350 °C. Mangaanstaal koud lassen (max. interpasstemperatuur 300 °C).
--------------------------	---

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.