



Hoge erosie- en cavitati weerstand

Speciaal geschikt voor het verbinden en het oplassen van gegoten martensitische CrNi staalsoorten van het type 13Cr/4Ni, voor laaggelegeerd staal en staalsoorten met 13 % Cr. Zeer goed bestand tegen erosie en cavitatie. Corrosiebestendig in zeelucht- en zeewatermilieu. Minder opmenging dan met een elektrode met 13 % Cr.

Toepassingen

Oplassen van hydraulische turbines en pompen in de chemische industrie en de papierindustrie.
Francis- en Peltonturbines en Kaplan-wielen.
Lassen van 1.4313 (G-X5CrNi13 4) en AISI 410NiMo en AISI 410 (X6Cr13).

Technische gegevens

Treksterkte Rm: 950-1050 N/mm²
Rek A5: >15 %
Hardheid: 38-41 Rc (ongegloeid)
Kerfslagwaarde Av (ISO-V): >30 J

Stroomsoort

Bij voorkeur gelijkstroom, elektrode aan de pluspool. Wisselstroom is mogelijk.

Afmetingen en stroomsterkte

mm	2.5	3.2	4.0
Amp	85	110	150

Gebruiksaanwijzing

Dikke werkstukken voorverwarmen circa 150 °C; deze temperatuur handhaven als interpastemperatuur. Na het lassen het werkstuk minstens laten afkoelen tot beneden die 150 °C alvorens de thermische nabehandeling uit te voeren.
Warmtebehandeling na het lassen (bij verbindingslassen): ontlaten op 580 °C gedurende 8 uur, waarna ovenafkoeling (± 25 °C/h) tot 250-300 °C vanaf waar koeling aan de lucht mogelijk is.
Lassen met korte boog en lage warmte-inbreng.
Gebruik droge elektroden.