

Lastek 858



Lassen van superduplex roestvaststaal

Rutiel-basisch beklede laselektrode voor het lassen van super duplex staal in alle posities, uitgezonderd positie PG.

Goede weerstand tegen interkristallijne corrosie, spanningscorrosie en putcorrosie.

Geschikt voor toepassingen die een combinatie vereisen van zeer goede corrosiebestendigheid en uitstekende mechanische eigenschappen.

Geschikt voor bedrijfstemperaturen tot maximum 250 °C.

Hoge vloeigrens en mechanische sterkte gecombineerd met een goede taaiheid.

Toepassingen

Chemische nijverheid, papierindustrie, waterzuiveringsinstallaties, meststoffenindustrie, hydro-metallurgie.

Roestvaststaal Wnr. 1.4515, 1.4517 ... en hun verbindingen met ongelegeerde en laag gelegeerde staalsoorten.

Technische gegevens

Treksterkte R_m : 720 N/mm²

Rekgrens $R_{p0.2}$: 530 N/mm²

Rek A_5 : 15%

Kerfslagwaarde A_v (ISO V): 50 J (20 °C)

Afmetingen en stroominstellingen

mm	2.5	3.2	4.0
Amp	60-90	80-110	100 – 150

Gebruiksaanwijzing

Lassen met lage warmte inbreng.

Dun materiaal, koud lassen; voorverwarmen afhankelijk van de dikte van het basismetaal: vanaf 12 mm dikte wordt voorverwarming tussen 100 -150°C (max) aanbevolen.

De elektroden kunnen voor-gedroogd worden op 300°C voor 2 uur.

Interpas temperatuur < 225 °C respecteren.

Vermijd een abrupte afkoeling van de lasnaad.

Basismateriaal goed reinigen op de lasnaad en de directe omgeving.

Vermijd ijzerverontreiniging en gebruik enkel een roestvaste borstel en bikhamer.

Na het lassen de las reinigen en alle slak verwijderen vóór het beitsen en passiveren.

Norm en classificatie

EN ISO 3581-A: E 25 9 3 Cu N B 32

AWS A5.4 : ≈E 2594-16

Typische analyse (in %)

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	Cu	N	Fe
≤ 0.03	24.5 – 26.0	9.0 – 10.0	3.0 – 4.0	0.8 – 1.2	≤ 1.0	1.5 – 2.5	0.15 – 0.2	Rest

