



Slijtvaste oplossingen

Roestvaststalen draad met zeer goede sleetweerstand bij metaal - metaal contact en abrasie door klei of gelijksoortige materie.

Hoge hardheid die behouden blijft bij hoge temperaturen (500°C).

De neersmelt is zeer goed polijstbaar en geeft daardoor een sleetweerstand die hoger is dan die van draden met een hogere hardheid.

Zeer goede corrosieweerstand tegen water, damp, zeewater en verdunde organische zuren.

Oxidatiebestendig tot 900°C.

Toepassingen

Oplassen en herstellen van walsrollen. Oplassen van afsluitvlakken van water, - stoom en gaskleppen.

Herstelling van matrijzen, snijgereedschap en assen.

Oplassen van ovenonderdelen.

Oplassen van vormen voor steenpersen in tegelfabrieken.

Technische gegevens

Treksterkte Rm: >790 N/mm²

Vloeigrens Rp: >590 N/mm²

Rek A5: 12%

Hardheid: 48-55 HRC bij 20°C

± 44 HRC bij 45°C

± 40 HRC bij 500°C

± 30 HRC bij 600°C

Afmetingen

mm 1.2

Gebruiksaanwijzing

Bij oplassen van gelegeerd staal een voorverwarming toepassen van 150°C tot max. 250°C.

Gebruik Argon + 1 tot 3% O₂ (M12), of Argon/CO₂ (M21 - CO₂ houdende gasen geven een hogere hardheid van de neersmelt).

Warmtebehandeling: Zachtgloeien: 750 – 800 °C (oven)

Harden: 1000 – 1050 °C (olie of lucht)

Ontlaten: 650 – 750 °C

Gebruik een teflon spiraal in de lastoorts.

Chemische analyse

C: 0.40

Cr: 17.50

Mo: 1.10

Mn: 0.40

Si: 0.40

Ni: 0.50

Fe: rest(e) %

