

Lastek 61 G

Gladder bronslagen op lage stroom

CLASSIFICATIE

DIN 1733 : EL – CUSn7

AWS A5.6 : E CuSn-C

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Oplassen van brons op staal, gietstaal en gietijzer.

Verbinden van koper en zijn legeringen.

Last zeer gemakkelijk en smelt rustig af.

Goede sleetweerstand bij glijdende wrijving.

TOEPASSINGEN

Herstellen van bronzen klokken.

Toepassingen in de machinebouw voor het oplassen van drijfwerklagers, glijbanen en assen.

Verbinden van platen uit koper, brons (koper-tin) en messing (koper-zink).

Lassen van flenzen aan buizen.

Oplassen van pompassen en lagers.

Hardheid: 100 - 120 HB

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

Mn : < 0.40	Sn : 7.00 - 9.00	P : < 0.30	Cu : 91.00	
--------------------	-------------------------	-------------------	-------------------	--

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaigheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 340 MPa	≥ 610 MPa	≥ 25%	

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities Alle, behalve verticaal dalend

Beschermgas NVT

Verpakking 5 kg in een plastic doos

Stroomtype DC, elektrode aan de pluspool.

Diameter (mm) 2.5 3.2 4.0

Lengte (mm) 350 350 350

Stroom (A) 50 - 70 70 - 110 100 - 130

Tips & tricks

Oplassen:

De werkstukken grondig reinigen.

Voor de eerste laag met een zo laag mogelijke stroom werken, daarna deze iets verhogen.

Een cirkelende beweging maken om te verhinderen dat het smeltbad te snel zou afkoelen.

Verbinden:

Lassen met de maximum toelaatbare stroomsterkte.

Voorverwarming: Tinbrons: 150-200 °C // Messing: 200-300 °C.

Bij stompverbindingen voldoende openstand toepassen om bolle lasnaden te vermijden.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.