

Lastifil 10015

Lassen van fijnkorrelig staal met hoge sterkte

CLASSIFICATIE

EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

AWS A5.28 : ER 110S-G

ALGEMENE OMSCHRIJVING

Lasdraad voor het verbinden van laaggelegeerde, fijnkorrelige en veredelde staalsoorten met hoge vloeigrens. Hoge kerfslagtaaiheid ook bij temperaturen onder het nulpunt.

TOEPASSINGEN

Lassen van staalsoorten met merknamen als T1, T1-A, T1-B, HOAG N-A-XTRA56, 63, 70, Superelso 70, HY80, HY100, Dillimax 690, Weldom 700, enz.

Armen en chassis van grondverzetmachines en kranen.

Geschikt voor het lassen van stoomketels en drukleidingen met een bedrijfstemperatuur tot 570 °C.

Tevens geschikt voor het lassen van cementeerstaal en hoge sterkte staalsoorten.

Oplassing van werkstukken die moeten genitreerd worden.

CHEMISCHE SAMENSTELLING (%) (Typische waarden, all weld metal)

C : 0.07 - 0.12	Mn : 1.30 - 1.80	Si : 0.40 - 0.70	Cr : 0.20 - 0.40	Mo : 0.20 - 0.30
Ni : 1.40 - 1.60	V : 0.05 - 0.13	P : < 0.015	S : < 0.015	Al : < 0.10

MECHANISCHE WAARDEN (Typische waarden, all weld metal)

Elasticiteitsgrens N/mm ²	Treksterkte N/mm ²	Verlenging 5d (%)	Impact taaiheid Charpy V notch (ISO-V)
≥ 690 MPa	770 - 940 MPa	≥ 17%	≥ 180 J (R.T.) / ≥ 70 J (-50°C)

ALGEMENE INFORMATIE

Lasposities	Alle, behalve verticaal dalend			
Beschermgas	Ar/CO ₂ , M21 (EN ISO 14175) of 100% CO ₂			
Verpakking	Spoel van 15 kg (in kartonnen doos)			
Stroomtype	DC+			
Diameter (mm)	0.8	1.0	1.2	1.6

Tips & tricks Vet en onzuiverheden verwijderen van het te lassen metaal.
In openlucht windschermen aanbrengen en de gastoevoer verhogen.

De informatie in dit document is gebaseerd op uitvoerige testen en is naar best vermogen accuraat. Merk op dat deze waarden "typische waarden" zijn die bekomen zijn door te testen volgens de voorgeschreven standaard. De geschiktheid van dit product moet steeds bevestigd worden door kwalificatietesten voor gebruik in uw toepassing. De info kan aangepast worden zonder voorafgaande waarschuwing.